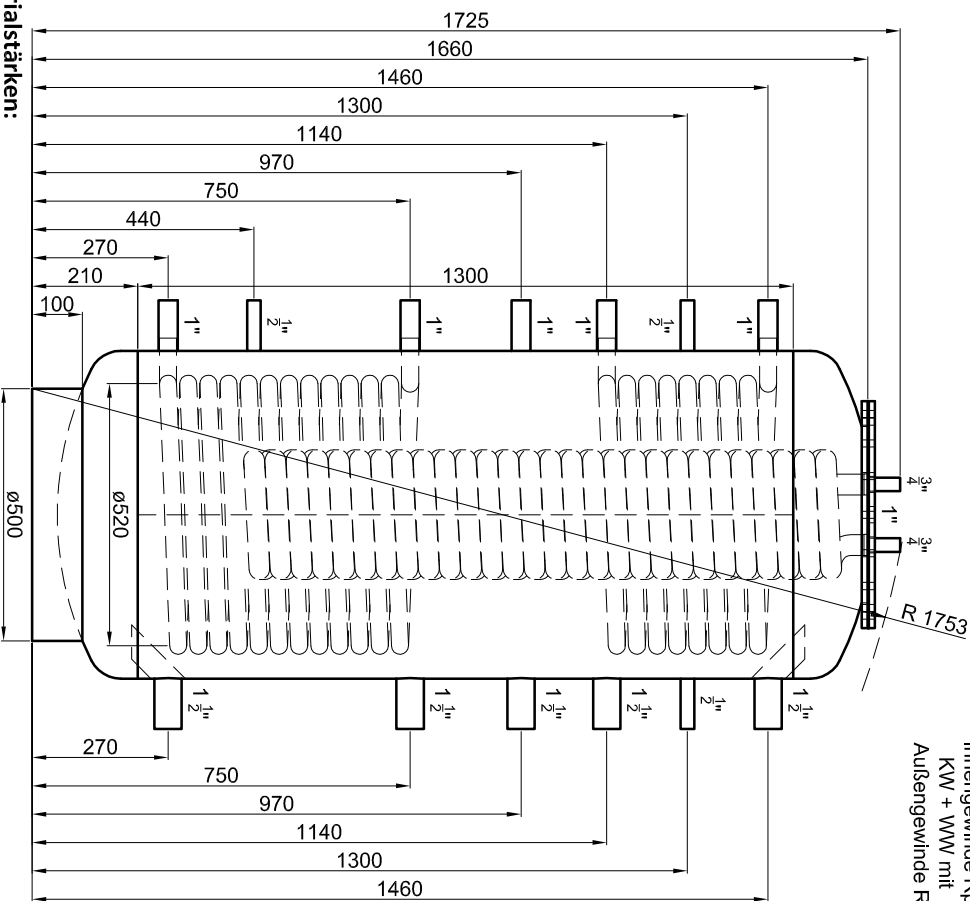
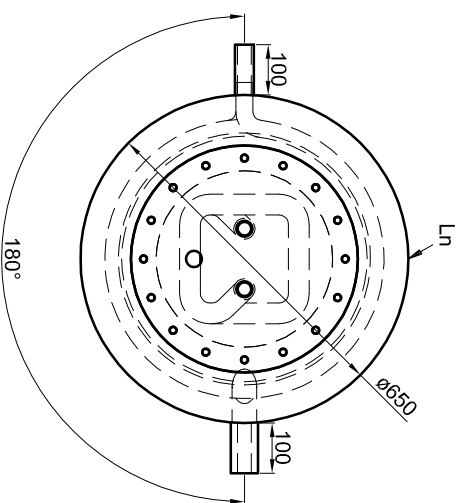




Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:	Glattrohr-Wärmetauscher		unten:
Nennvolumen:	440 l	Übertragungsfläche:	2,1 m²
zulässiger Druck (pS):	4,5 bar	Inhalt:	13,1 l
Prüfdruck (pT):	6,0 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	178 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	innen roh, außen beschichtet		

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m²	Übertragungsfläche:	1,4 m²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	8,8 l
zulässiger Druck (pS):	10,0 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1.4404	Werkstoff:	S235JR+AR

Materialstärken:
Mantelblech: 2,5 mm
Körperböden: 3,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 500	
Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:	
Julian Klier	01.09.2016	M 1:15	