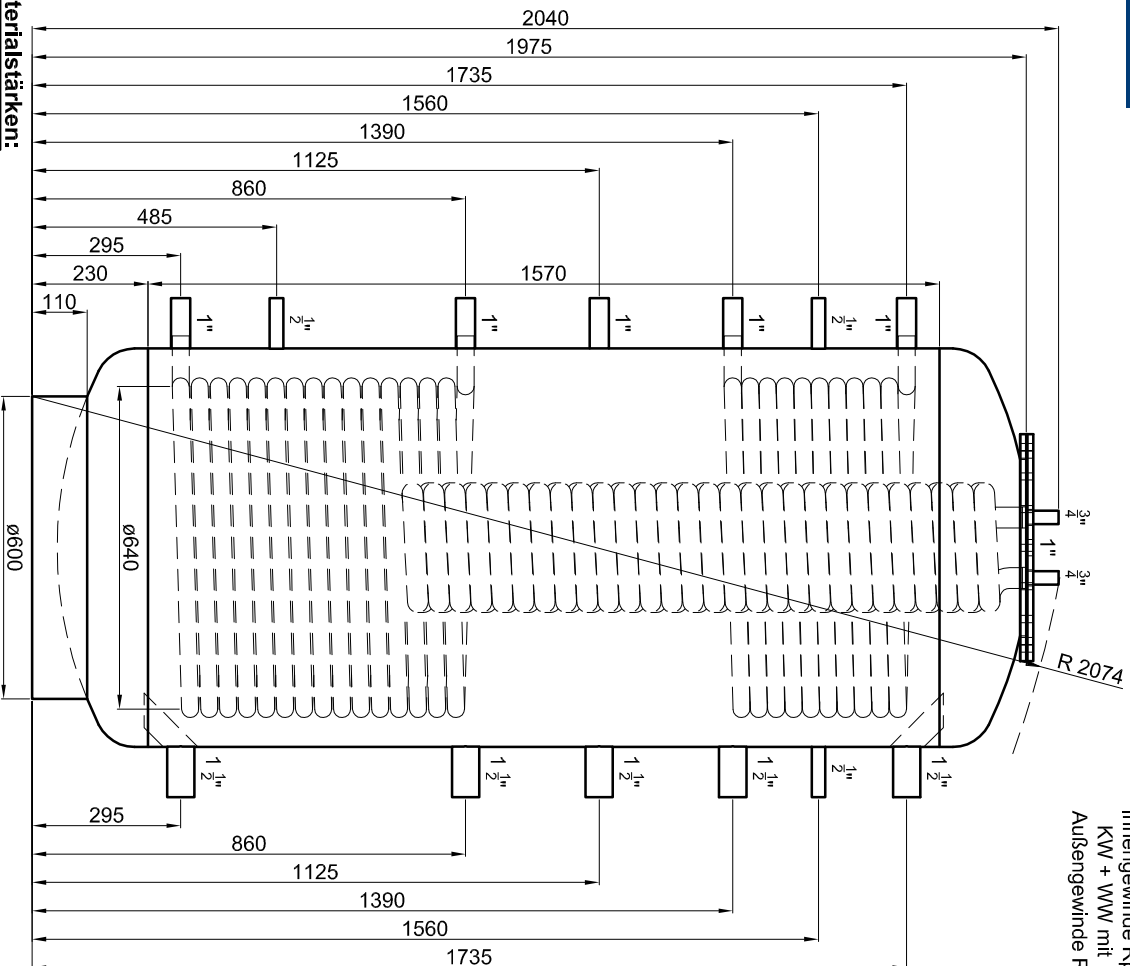


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:

Nennvolumen: 806 l
zulässiger Druck (pS): 4,5 bar
Prüfdruck (pT): 6,0 bar
zulässige Temperatur (tS): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Wasser
Gewicht: 251 kg
Werkstoff: S235JR+AR
Korrosionsschutz: außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:

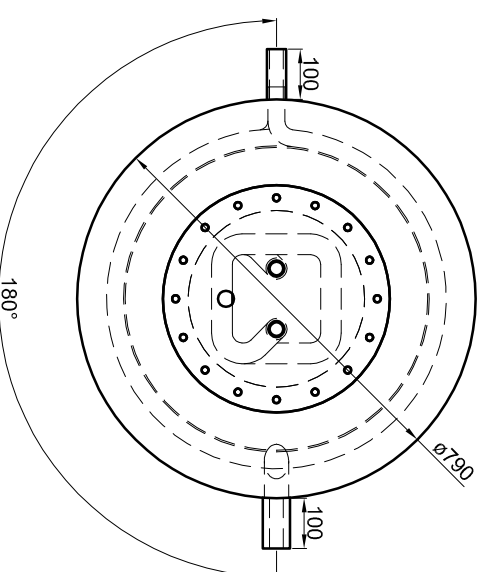
Übertragungsfläche: 3,2 m²
Inhalt: 20,1 l
zulässiger Druck (pS): 16,0 bar
zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:

Übertragungsfläche: 5,8 m²
Inhalt: 29,2 l
zulässiger Druck (pS): 10,0 bar
zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Trinkwasser
Werkstoff: 1,4404

Glattrohr-Wärmetauscher oben:

Übertragungsfläche: 2,1 m²
Inhalt: 13,4 l
zulässiger Druck (pS): 16,0 bar
zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR



Materialstärken:
Mantelblech: 2,5 mm
Körperböden: 3,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier
Datum: 01.01.2019
Maßstab: M 1:15
Hygiene-Kombspeicher Typ KER-2 1079
Art-Nr. KER2.1079